

标识安全

CIS线性视觉检测仪

Contact Image Sensor CIS54 CIS108 CIS152



标识安全不容忽视，识别瑕疵、控制废品、避免罚款和争端减少返工、避免法律责任。

独有的CIS解码软件 LED光源可以多种模式自由选择颜色。基于并行多线程 ARM的扫描模块，功耗低、成本低，具备强大可扩展能力。

基于面阵CCD的系列产品

面阵图像传感器的优势在于能够直接获取二维图像信息，测量图像更加直观，适合在二维图像采集领域用。CIS图像传感器非常适合于平面图文处理领域，在印刷、办公自动化、金融机具等行业有广泛应用。我们在CIS智能传感器的产品化，在多个行业实现了成功应用。

1

条码读取

多个条码同时读取缺陷
检查数据库比对

2

OCR功能

数字字母汉字读取日期
流水号数据库比对

3

模版比对

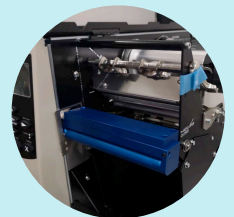
适合固定内容包含文字
和图形的缺陷检测



卷到卷的可变数据检查
局部条码读取或者多个
条码同时读取，检查
数据库，简单易用



工业领域数据检测应用
条形码&生产日期在
商品出厂前各个生产
环节的的必要检测



内嵌式标签检测仪
在标签打印过程中可
能产生的异常总是无
法提前预知，造成的
下游流通困扰，CIS
内嵌式可以有效控制
不必要的困惑

CIS (Contact Image Sensor)

CCD、CMOS技术之后发展完善的一类新型光电成像传感器。其将柱状透镜 (Rod Lens)、LED阵列光源、感光元件阵列、信号放大电路集于一体，通过柱状透镜投射将图像信号聚焦于感光元件阵列。由于CIS的整体集成性 (省去了传统成像方式的光学镜头)，传感器体积可有效控制，在设备便携性、安装调试、整体集成方面相比传统的“CCD/CMOS+光学镜头”方式优势明显；采用LED光源阵列可有效控制设备功耗，使用寿命长，且无需预热；采用柱状透镜实现物体与感光元件1:1成像，无传统光学透镜的像场几何畸变，对物体高质量还原。



Real-time Vision System

适合工商业领域应用的条码打印机非常广泛，我们未能确保您的条码打印机都适合加装

CIS108&CIS54&CIS152

若您的条码打印机不适合内嵌式的我们可以为您提供外置式卷到卷的应用技术

若CIS功能未能满足您生产的需求，请联系我们，我们将提供更加优质的视觉产品为您生产提供便利。

检测功能	支持的数据比对功能	通用功能	专用功能	适用场合
常见一维码读取	①日期比对 ②序列号比对 ③数据库比对 ④可读性检测	①正确/错误数据保存 ②检测异常报警 ③数据通过网络传输给其它终端 ④检测区域参数保存	可以检测白条/黑条缺失，粘连，断线，漏墨，蹭脏	一维码读取
常见二维码读取	①日期比对 ②序列号比对 ③数据库比对 ④可读性检测	①正确/错误数据保存 ②检测异常报警 ③数据通过网络传输给其它终端 ④检测区域参数保存		二维码读取
OCR	①日期比对 ②序列号比对 ③数据库比对 ④可读性检测			数字，字母，汉字读取
OCV	①是否正确	②检测异常报警 ③检测区域参数保存		适合数据位数不变，但内容变换的检测。主要检测字符的丢失。
模板比对	①是否正确	②检测异常报警 ③检测区域参数保存	依据缺陷面积，色差分为10个检测级别	适合固定不变内容的检测。包括文字，图案等。

产品包装标识应用

物流、印刷、邮政、食品、化妆品、医药、电线电缆、服装辅料、钢铁、汽车、电子、工业包装、日用包装、聚合流体、化工等生产包装的标识提供标识安全解决方案。

消费者非常注重产品的安全、质量。高清晰度、正确、可读的标识可以最大化地保证消费者和品牌所有者的利益。如采用人工来完成这些功能，随着目前人工成本不断上涨，同时人也会受很多因素的影响，可以预见效果会大打折扣。因此，这种能够自动实现检测、报警和剔除等功能的标识检测系统无疑更适合目前的市场需求。

